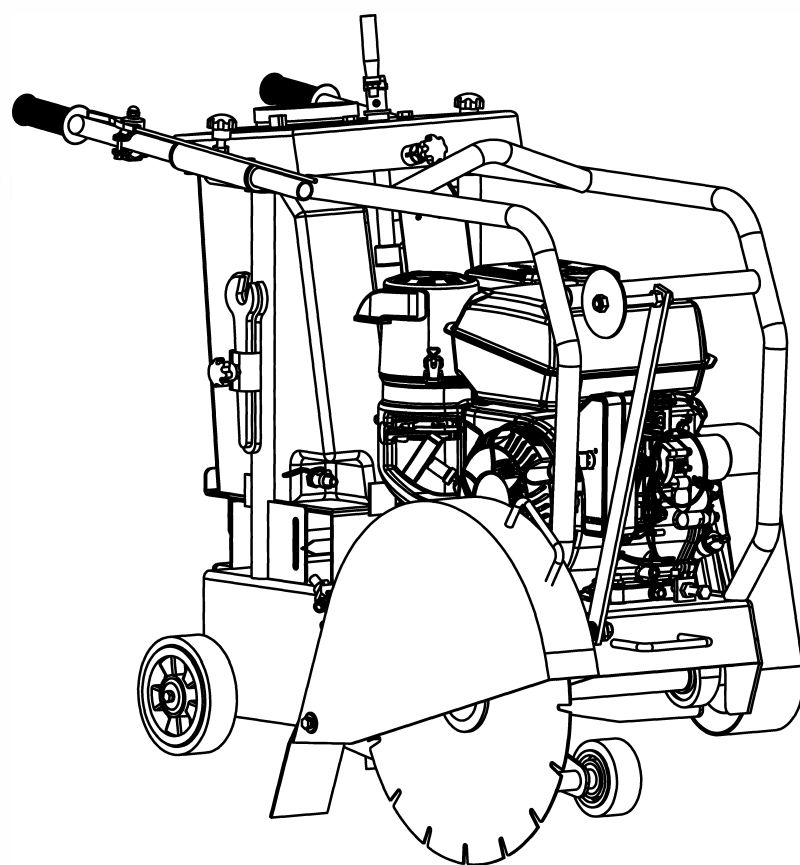




CORTADORA DE CONCRETO Y ASFALTO

SQ16PRO

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO



CONTENIDO

I .REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA.....	- 1 -
1.1 SEGURIDAD GENERAL.....	- 2 -
1.2 SEGURIDAD DE LA HOJA DE DIAMANTE.....	- 4 -
1.3 SEGURIDAD EN EL TRANSPORTE DE LA CORTADORA.....	- 4 -
1.4 EMERGENCIAS.....	- 4 -
1.5 SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO.....	- 4 -
II OPERACIÓN.....	- 5 -
2.1 INTRODUCCIÓN.....	- 5 -
2.2 PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO.....	- 5 -
2.3 CONTROLES DE ENTREGA.....	- 5 -
2.4 INSTALACIÓN DE LA CUCHILLA.....	- 6 -
2.5 TIPOS DE CORTE.....	- 6 -
2.6 ANTES DE EMPEZAR.....	- 6 -
2.7 PARA COMENZAR A CORTAR.....	- 7 -
2.8 CORTE.....	- 7 -
2.9 CORREAS Y POLEAS.....	- 7 -
2.10 CORTE EN SECO.....	- 8 -
III. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	- 9 -
IV. LUBRICACIÓN Y SERVICIO.....	- 11 -
V. LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO.....	- 12 -



ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones, todos los operadores y el personal de mantenimiento deben leer y comprender estas instrucciones antes de operar, cambiar accesorios o realizar mantenimiento en los equipos que fabricamos. Estas instrucciones no abarcan todas las situaciones posibles. Toda persona que utilice, mantenga o trabaje cerca de este equipo debe tener cuidado.

I. REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA



No seguir las instrucciones de este manual puede causar lesiones graves o incluso la muerte. Este equipo debe ser operado únicamente por personal capacitado y calificado. Este equipo es exclusivamente para uso industrial.

Las siguientes pautas de seguridad siempre deben tenerse en cuenta al operar estos cortadores de concreto.

1.1 SEGURIDAD GENERAL

NO opere o repare este equipo antes de leer el manual completo.

Este equipo no debe ser operado por personas menores de 18 años.

NUNCA Operar este equipo sin ropa protectora adecuada, gafas irrompibles, botas con punta de acero y otros dispositivos de protección requeridos para el trabajo.

NUNCA Utilice este equipo cuando no se sienta bien debido a fatiga, enfermedad o esté tomando medicamentos.

NUNCA No opere este equipo bajo la influencia de drogas o alcohol.

NUNCA No utilice accesorios ni aditamentos no recomendados por nuestra empresa para este equipo. Podrían producirse daños al equipo o lesiones al usuario.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por cualquier accidente debido a modificaciones del equipo.

Cuando sea Si es necesario, reemplace las placas de identificación, las calcomanías de operación y seguridad cuando resulten difíciles de leer.

SIEMPRE Compruebe que la máquina no tenga roscas o pernos flojos antes de empezar.

NUNCA No toque el colector de escape, el silenciador ni el cilindro calientes. Deje que estas piezas se enfríen antes de realizar tareas de mantenimiento en el motor o la sierra.

Temperatura alta

Deje que el motor se enfríe antes de agregar combustible o realizar funciones de servicio y mantenimiento. El contacto con componentes calientes puede causar quemaduras graves.

La sección del motor de esta cortadora requiere un flujo libre adecuado de aire de enfriamiento.

NUNCA No opere la cortadora en áreas cerradas o estrechas donde el flujo de aire esté restringido. Si el flujo de aire se restringe, la sierra o el motor podrían sufrir daños graves, y podría causar lesiones personales. Recuerde que el motor de la cortadora emite monóxido de carbono, un gas mortal.

SIEMPRE Repostar en un lugar bien ventilado, lejos de chispas y llamas abiertas.

SIEMPRE Tenga mucho cuidado al manipular líquidos inflamables. Al repostar, apague el motor y deje que se enfríe.

NO Fume alrededor o cerca de la máquina. Podría producirse un incendio o una explosión debido a los vapores de combustible o si se derrama combustible sobre un motor caliente.

NUNCA No opere la cortadora en una atmósfera explosiva ni cerca de materiales combustibles. Podría producirse una explosión o un incendio que cause lesiones corporales graves o incluso la muerte.

Rellenar el depósito de combustible es peligroso porque tiende a derramarse.

NEVÉR utilice combustible como agente de limpieza.

SIEMPRE Lea, comprenda y siga los procedimientos del Manual del operador antes de intentar operar el equipo.

SIEMPRE Asegúrese de que el operador esté familiarizado con las precauciones de seguridad adecuadas. Apague el motor al dejar la cortadora sin supervisión.

Bloquee la unidad al abandonarla o al usarla en una pendiente. Mantenga este equipo en condiciones de funcionamiento seguras en todo momento.

SIEMPRE Detenga el motor antes de servir, agregar combustible y aceite.

NUNCA Haga funcionar el motor sin filtro de aire. Podría causar daños graves al motor.

SIEMPRE Revise el filtro de aire con frecuencia para evitar el mal funcionamiento del carburador.

SIEMPRE Guarde el equipo correctamente cuando no lo utilice. Debe almacenarse en un lugar limpio y seco, fuera del alcance de los niños.

NUNCA No opere esta cortadora en áreas que contengan material combustible o humos y/o explosiones. Pueden resultar de chispas errantes del equipo.



ADVERTENCIA:

NO opere este equipo a menos que todas las protecciones y dispositivos de seguridad estén instalados y en su lugar. Tenga cuidado al realizar el mantenimiento de este equipo. Las piezas giratorias y móviles pueden causar lesiones si entran en contacto con ellas.

Mantenga a las personas sin experiencia y no autorizadas alejadas del equipo en todo momento. Las modificaciones no autorizadas del equipo anularán todas las garantías.

1.2 SEGURIDAD DE LA HOJA DE DIAMANTE

Utilice hojas de diamante centradas en acero adecuadas, fabricadas para su uso en cortadoras de hormigón.

SIEMPRE Inspeccione las hojas de diamante antes de cada uso. La hoja no debe presentar grietas, abolladuras ni defectos en el núcleo de acero ni en el borde. El orificio central (del eje) debe estar intacto y alineado.

Examine las bridas de la cuchilla para detectar daños, desgaste excesivo y su limpieza antes de montarla. La cuchilla debe encajar perfectamente en el eje y contra las bridas internas y externas.

Asegúrese de que la cuchilla esté marcada con y la velocidad de funcionamiento sea mayor que la velocidad del eje de la cuchilla del cortador.

Corte únicamente el material especificado por la hoja de diamante. Lea las especificaciones de la hoja de diamante para asegurarse de que la herramienta adecuada se ajuste al material que se va a cortar.

Mantenga siempre los protectores de la hoja en su lugar. La exposición de la hoja de diamante no debe exceder los 180 grados. grados.

Asegúrese de que la hoja de diamante no entre en contacto con el suelo o la superficie durante el transporte.

NO Deje caer la hoja de diamante al suelo o a otra superficie.

El regulador del motor está diseñado para permitir la máxima velocidad del motor sin carga. Las velocidades superiores a este límite pueden hacer que la hoja de diamante supere la velocidad máxima permitida.

Asegúrese de que la cuchilla esté montada en la dirección de funcionamiento adecuada.

1.3 SEGURIDAD EN EL TRANSPORTE DE LA CORTADORA

Utilice el asa de elevación y el equipo de elevación adecuado para garantizar el movimiento seguro del cortador. **NO** Utilice el manillar y/o el puntero frontal como puntos de elevación. **NUNCA** remolcar la sierra detrás de un vehículo.

Asegúrese de que ambas barras indicadoras estén posicionadas adecuadamente para minimizar su exposición durante el transporte.

Evite inclinar demasiado la cuchilla respecto a la palanca. Un motor inclinado demasiado puede provocar que el aceite se filtre hacia la culata, dificultando así su arranque.

NUNCA transportar el cutter con la cuchilla montada.

1.4 EMERGENCIAS

SIEMPRE conozca la ubicación del extintor y el botiquín de primeros auxilios más cercanos. Conozca la ubicación del teléfono más cercano. También conozca los números de teléfono de la ambulancia, el médico y el departamento de bomberos más cercanos. Esta información será invaluable en caso de emergencia.

1.5 SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO

NUNCA lubrique los componentes o intente realizar tareas de mantenimiento en una máquina en funcionamiento.

SIEMPRE deje que la máquina se enfríe el tiempo adecuado antes de realizarle mantenimiento.

Mantener la maquinaria en condiciones de funcionamiento.

Repáre los daños en la máquina inmediatamente y reemplace siempre las piezas rotas.

Elimine los residuos peligrosos adecuadamente. Entre los residuos potencialmente peligrosos se incluyen el aceite de motor usado, el combustible y los filtros de combustible.

NO Utilice recipientes de alimentos o de plástico para desechar residuos peligrosos.

II OPERACIÓN

2.1 INTRODUCCIÓN

¡Felicitaciones por comprar nuestra cortadora! ¡Excelente elección! Nuestra cortadora de pisos ha sido diseñada específicamente como la máquina ideal para el contratista profesional que se dedica al corte plano de concreto y asfalto.

Máquinas utilizadas principalmente para el corte plano. Este tipo de corte se denomina plano porque el pavimento se corta cerca de un plano horizontal. Es el tipo de corte más común con hoja de diamante.

Las cortadoras de concreto disponibles en la industria están disponibles en una variedad de tipos, tamaños y estilos, desde manuales hasta autopropulsadas, con potencias de 7 a 72 hp. Es posible cortar concreto (verde o curado, con o sin varilla corrugada) o asfalto con una cortadora de concreto. Nuestra MF12 se utiliza para trabajos que requieren cortes de precisión, como pisos, pavimentos, pasarelas, rampas y otras aplicaciones de corte plano.

Encontrará un cortador que se adapte a una amplia variedad de aplicaciones laborales.

Al recibir su máquina, revise cuidadosamente si presenta algún daño durante el transporte. Cualquier daño debe reportarse inmediatamente al transportista y registrarse una reclamación.

2.2 PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Las siguientes instrucciones se han elaborado para proporcionarle información sobre cómo obtener un uso prolongado y sin problemas de la unidad. El mantenimiento periódico de esta unidad es esencial. Lea el manual completo y siga las instrucciones atentamente. De lo contrario, podría lesionarse o lesionar a otras personas.

2.3 CONTROLES DE ENTREGA

Inmediatamente después de recibir su nuevo equipo y antes de ponerlo en servicio:

Lea el manual completo; podría ahorrarse muchos gastos innecesarios. Lea el manual del motor incluido.

Verifique el estado general del equipo. ¿Sufrió daños durante la entrega? Revise el nivel de aceite del motor.

Verifique los niveles de combustible.

Los lubricantes recomendados se detallan en la sección CUIDADO Y MANTENIMIENTO.

2.4 INSTALACIÓN DE LA HOJA

1. Asegúrese de que la bujía esté desconectada o la sierra esté desenchufada.
2. Retire la tuerca del eje de la cuchilla y saque la brida exterior del eje de la cuchilla.
3. Limpie cualquier partícula extraña en las superficies de sujeción de las bridas y en la superficie de montaje de la cuchilla.
4. Coloque la cuchilla en su eje, alineando el pasador de arrastre descentrado de la cuchilla con el pasador de arrastre del collar de montaje (si la máquina cuenta con sistema de pasadores). Si su cuchilla tiene una flecha direccional de rotación, colóquela para corte descendente (la cola de diamante hacia atrás para corte descendente).
5. Vuelva a colocar la brida exterior del eje de la cuchilla en el eje. El pasador de accionamiento del collar interior debe sobresalir a través del accionamiento de la cuchilla y penetrar en el collar exterior (si la máquina cuenta con sistema de pasadores).
6. Apriete firmemente la tuerca del eje de la cuchilla contra la arandela de estrella y la brida exterior, utilizando la llave suministrada.
7. Vuelva a conectar la bujía o (con el interruptor en "apagado") el enchufe del cable de suministro eléctrico.

2.5 TIPOS DE CORTE

La velocidad de corte depende completamente del uso correcto

Hoja para el material a cortar. Disponibles hojas de diamante de diversas especificaciones, tanto en seco como en húmedo, para cortar hormigón o asfalto.

Antes de empezar / Arranque en frío / Arranque en caliente / Para empezar a cortar

2.6 ANTES DE EMPEZAR

1. Utilice la cuchilla correcta para las condiciones de corte.
2. Asegúrese de que los ejes y las bridas estén limpios y sin daños.
3. Monte la cuchilla y ajústela firmemente con una llave.
4. Al cortar en húmedo, verifique que los chorros de agua tengan un flujo adecuado.
5. Alinee el puntero con la cuchilla de corte.

Precaución: Instale la unidad en un área abierta. Evite la proximidad a estructuras u otros equipos. De lo contrario, podría causar lesiones accidentales al operador o a otras personas en la zona.

Arranque en frío: abra completamente la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Coloque el interruptor de parada del motor, ubicado en el motor, en la posición de arranque. Abra el acelerador aproximadamente a la mitad y accione el estrangulador. Tire con fuerza de la cuerda de arranque. Cuando el motor arranque, abra el estrangulador y ajuste el acelerador según sea necesario para mantenerlo en marcha. Deje que el motor se caliente unos minutos antes de colocarlo bajo carga. Si el motor no arranca después de (3) tirones, abra ligeramente el estrangulador para evitar que se ahogue. Siempre opere el motor a máxima potencia cuando esté bajo carga.

Arranque en caliente: Abra completamente la válvula debajo del tanque de gasolina si está cerrada. Abra el acelerador.

Aproximadamente a la mitad. No accione el estrangulador. Tire de la cuerda de arranque con fuerza hasta que el motor arranque. Cuando el motor arranque, ajuste el acelerador. Siempre opere el motor a máxima potencia cuando esté bajo carga.

NOTA: Estas instrucciones son solo una guía general. Dado que existen muchas opciones de motor, consulte el Manual del Motor incluido con esta unidad para obtener instrucciones específicas.

Precaución - Motores de gasolina: Para prolongar la vida útil del motor, déjelo funcionar en ralentí sin carga de 2 a 5 minutos antes de apagarlo. Una vez transcurrido el tiempo de ralentí, utilice el interruptor de parada del motor y gírelo para detenerlo. Cierre la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Si la válvula se deja abierta durante el transporte, el motor podría ahogarse.

2.7 PARA EMPEZAR A CORTAR

1. Arranque el motor y deje que se caliente. El corte se realiza a máxima potencia.
2. Alinee la cuchilla y el cortador con el corte. Si el corte está húmedo, abra la válvula de agua y active el interruptor de seguridad.
3. Baje la cuchilla lentamente hacia el corte.
4. Corte tan rápido como la cuchilla lo permita. Si la cuchilla se sale del corte, reduzca la velocidad de avance o la profundidad de corte.
5. Utilice sólo la presión lateral suficiente en los mangos del cortador para seguir la línea de corte.

2.8 CORTE

Baje la hoja en el hormigón a la profundidad deseada girando la manivela de inclinación en sentido antihorario. Deslice la sierra lentamente hacia adelante. Disminuya la presión hacia adelante si la sierra empieza a atascarse.

Nota: Para cortes más profundos (4 pulgadas/102 mm o más), se deben realizar varios cortes en pasos incrementales de 1-1/2 pulgada (38 mm) a 2 pulgadas (51 mm) hasta alcanzar la profundidad deseada.

Empuje la sierra firmemente hacia adelante, guiándose por el puntero delantero. Ejerza suficiente presión hacia adelante para que el motor comience a funcionar, pero no disminuya su velocidad. Si la sierra empieza a calarse, reduzca el avance hasta que la hoja recupere su velocidad máxima. Si la sierra se cala, levante la hoja del corte antes de volver a arrancarla. Evite una presión lateral excesiva o que la hoja gire durante el corte.

2.9 CORREAS Y POLEAS

NUNCA HAGA AJUSTES EN LAS CORREAS TRAPEZOIDALES Y POLEAS MIENTRAS EL MOTOR ESTÉ EN MARCHA 1. La mejor tensión para una transmisión por correa trapezoidal es la tensión más baja en la que las correas no se deslizarán bajo carga completa.

2. Ajuste la tensión hasta que las correas queden ajustadas en las ranuras. Haga funcionar la transmisión durante unos cinco (5) minutos para asentar las correas. Las correas soportan la carga máxima. Si las correas patinan, apriételas hasta que ya no patinen con la carga máxima. La mayoría de las correas nuevas requieren una tensión adicional después de asentarlas.
3. Recuerde que demasiada tensión acorta la vida útil de la correa y del cojinete.
4. Revise la tensión de la correa con frecuencia durante el primer día de funcionamiento. Posteriormente, revise la tensión de la correa periódicamente y realice los ajustes necesarios.
5. Las dos causas más comunes de desalineación de las poleas son:
 - a) El eje de transmisión del motor y el eje de la cuchilla no son paralelos.

b) Las poleas no están ubicadas correctamente en los ejes.

6. Para comprobar la alineación, utilice una regla de acero. Véase la Figura 1.

7. Alinee la regla a lo largo de la cara exterior de ambas poleas que se muestran en el dibujo. Todas las poleas tienen dos tornillos de fijación en la parte inferior de sus ranuras. Los tornillos de fijación requieren un bloqueo de roscas.

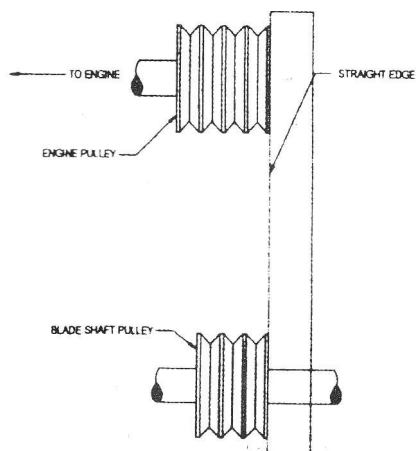


Figure 1

8. La desalineación se manifestará como un espacio entre la cara de la polea y la regla. Asegúrese de que haya espacio libre entre la polea del eje y la base de la sierra en ambos lados.

2.10 CORTE EN SECO

Nunca opere ninguna sierra sin los protectores de seguridad colocados.

No exceda la velocidad máxima de funcionamiento establecida para el diámetro de la cuchilla.

No fuerce la cuchilla al introducirla en el material; deje que corte a su propia velocidad.

No realice cortes largos y continuos. Nunca corte en seco durante más de 30 segundos seguidos. Deje que la cuchilla se enfríe.

No corte ni afile el lateral de la cuchilla ni corte curvas ni radios. No corte en seco con cuchillas recomendadas para corte húmedo.

No opere la sierra con un diámetro de hoja mayor que la capacidad de la máquina.

III. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	RECURSO
PROBLEM UNEVEN SEGMENT WE 	- (En cortes húmedos) falta de agua (generalmente en un lado de la hoja). Los - defectos del equipo también pueden causar un desgaste desigual de los segmentos. El cabezal - de la sierra está desalineado.	- Sistema de agua de descarga - Verifique el flujo a ambos lados de la cuchilla. - Reemplace los cojinetes gastados, el eje del árbol desgastado o la desalineación con el husillo. - Verifique la alineación y la cuadratura de la hoja de sierra, tanto vertical como horizontalmente.
SEGMENT CRACKS 	- La hoja es demasiado dura para el material que se está cortando	- Utilice una cuchilla con una unión/matriz más suave.
SEGMENT LOSS 	- La cuchilla se sobrecalienta debido al refrigerante (agua o aire) - El núcleo está desgastado por el socavado Los - collares o bridas defectuosos hacen que la cuchilla esté desalineada - La hoja es demasiado dura para el material que se está cortando - La hoja se está desviando del eje central, lo que provoca un movimiento de golpeteo. - Tensión inadecuada de la cuchilla	- (Corte húmedo) Verifique las líneas de agua - Asegúrese de que el flujo sea adecuado en ambos lados de la cuchilla y que no haya bloqueos. - Utilice suficiente agua para enjuagar el corte. - (Corte en seco) Deje la cuchilla libre de corte periódicamente para que se enfríe al aire. - Limpie los collares/bridas o reemplácelos si están por debajo del diámetro recomendado - Utilice la especificación de hoja adecuada para el material que se va a cortar - Reemplace los cojinetes desgastados; vuelva a alinear el eje de la cuchilla o reemplace el eje de montaje de la cuchilla desgastado - Al pedir las hojas, haga coincidir la velocidad del eje de la sierra. Verifique la velocidad del eje del husillo para asegurarse de que la hoja esté funcionando a las RPM correctas. - Evite torcer o girar la cuchilla en el corte.
CRACKS IN CORE 	- La cuchilla vibra durante el corte como resultado de la pérdida de tensión de la cuchilla. - La especificación de la hoja es demasiado dura para el material que se está cortando	- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla - Asegúrese de que la cuchilla esté funcionando a la velocidad adecuada y que el pasador de transmisión esté funcionando correctamente. - Utilice un enlace/matriz más suave para eliminar la tensión
LOSS OF TENSION 	- Sobrecalentamiento del núcleo - Sobrecalentamiento del núcleo como resultado del giro de la cuchilla sobre el eje - Sobrecalentamiento del núcleo por roce con el material que se está cortando - Presión desigual en cuchilla - collares de sujeción / bridas La hoja es demasiado dura para el material que se está cortando	- Asegúrese de que las RPM de la cuchilla sean las correctas. Revise el flujo, la distribución y las tuberías de agua. Apriete la tuerca del eje de la cuchilla. - Asegúrese de que el pasador de accionamiento funcione correctamente. - Alinee correctamente la sierra para realizar un corte cuadrado - Los collares/bridas deben ser idénticos en diámetro y del tamaño recomendado - Utilice un enlace/matriz más suave para reducir la tensión

PROBLEM BLADE WOBBLES 	- La hoja está en una sierra dañada o desgastada - Cuello desgastado - La cuchilla funciona a una velocidad incorrecta Los diámetros del collar/brida no son idénticos - La hoja se dobla como resultado de una caída o torsión.	- Revise los collares/bridas para asegurarse de que estén limpios, planos y de diámetro correcto. - Ajuste el motor a las RPM adecuadas - Utilice collares/bridas de cuchilla de tamaño adecuado - NO utilice una cuchilla doblada. Contacte al fabricante de la cuchilla.
BLADE WILL NOT CUT 	- La hoja es demasiado dura para el material que se está cortando - La hoja se ha vuelto desafilada - La cuchilla no corta el material para el cual fue especificada	- Seleccione la cuchilla adecuada para el material a cortar. Afile la cuchilla cortando con un material abrasivo más suave para exponer los diamantes. Si afila continuamente, la cuchilla es demasiado dura para el material a cortar. - Acostúmbrase al material a cortar. Si no se desgasta, afílelo como si fuera una cuchilla sin filo.
UNDERCUTTING THE COF 	- Desgaste abrasivo del núcleo más rápido que el de los segmentos.	- Utilice agua para eliminar las partículas finas generadas durante el corte. - Utilice núcleos resistentes al desgaste
ARBOR HOLE OUT-OF-ROUND 	- Los collares/bridas no están bien apretados, lo que permite que la cuchilla gire o vibre en el eje. Los collares/bridas están desgastados o sucios. La cuchilla no está correctamente montada.	- Asegúrese de que la cuchilla esté montada en un eje con el diámetro correcto. Apriete la tuerca del eje con una llave para asegurar la fijación de la cuchilla. - Limpie los collares/bridas, asegúrese de que no estén desgastados, apriete la tuerca del mandril - Asegúrese de que el pasador se deslice sobre el pasador de arrastre.
BLADE WORN OUT OF ROUND 	- Los cojinetes del eje están desgastados - Las sobretensiones ocurren porque el motor no está correctamente ajustado - El orificio del eje de la cuchilla está dañado debido a un montaje incorrecto de la cuchilla. El - enlace/matriz es demasiado duro para el material. - La hoja se resbala, desgastando una mitad de la hoja más que la otra. - Compruebe si hay cojinetes defectuosos, eje doblado o eje de montaje desgastado.	- Instale un nuevo cojinete del eje de la cuchilla o un nuevo eje de la cuchilla, según sea necesario - Ajuste el motor de acuerdo con el manual del fabricante. Si el núcleo - está desgastado o el orificio del eje está dañado, NO UTILIZAR. Comuníquese con el fabricante de la cuchilla. - Reemplace el eje desgastado o el buje del eje de montaje. Asegúrese - de que el pasador de accionamiento esté funcionando. Apriete la tuerca del husillo.

IV. LUBRICACIÓN Y SERVICIO

Revise los niveles de aceite, el cableado, las mangueras (aire, combustible y agua) y lubrique la máquina diariamente. Repare o reemplace inmediatamente todos los componentes desgastados o dañados.

Compruebe la tensión de la correa de transmisión; no la tense demasiado. Asegúrese de que la máquina tenga el juego completo de correas compatibles.

Revise el eje de la cuchilla y asegúrese de que el eje y las roscas no estén desgastados, dañados ni doblados.

Los cojinetes del eje de la cuchilla deben estar bien apretados y sin holgura lateral ni vertical.

Engrase los cojinetes del eje de la cuchilla a diario.

Los collares de las cuchillas deben estar limpios, sin muescas ni rebabas. Sin desgaste en el diámetro ni ovalización. El pasador de arrastre no debe estar excesivamente desgastado ni doblado, ni presentar ranuras.

Todas las protecciones están colocadas y aseguradas. Todos los sujetadores están bien apretados.

Filtro de aire / filtro de aceite (hidráulico o motor) limpio.

Haga pasar agua limpia por la bomba y rocíe el conjunto todas las noches. Esto prolonga la vida útil de la bomba y las cuchillas.

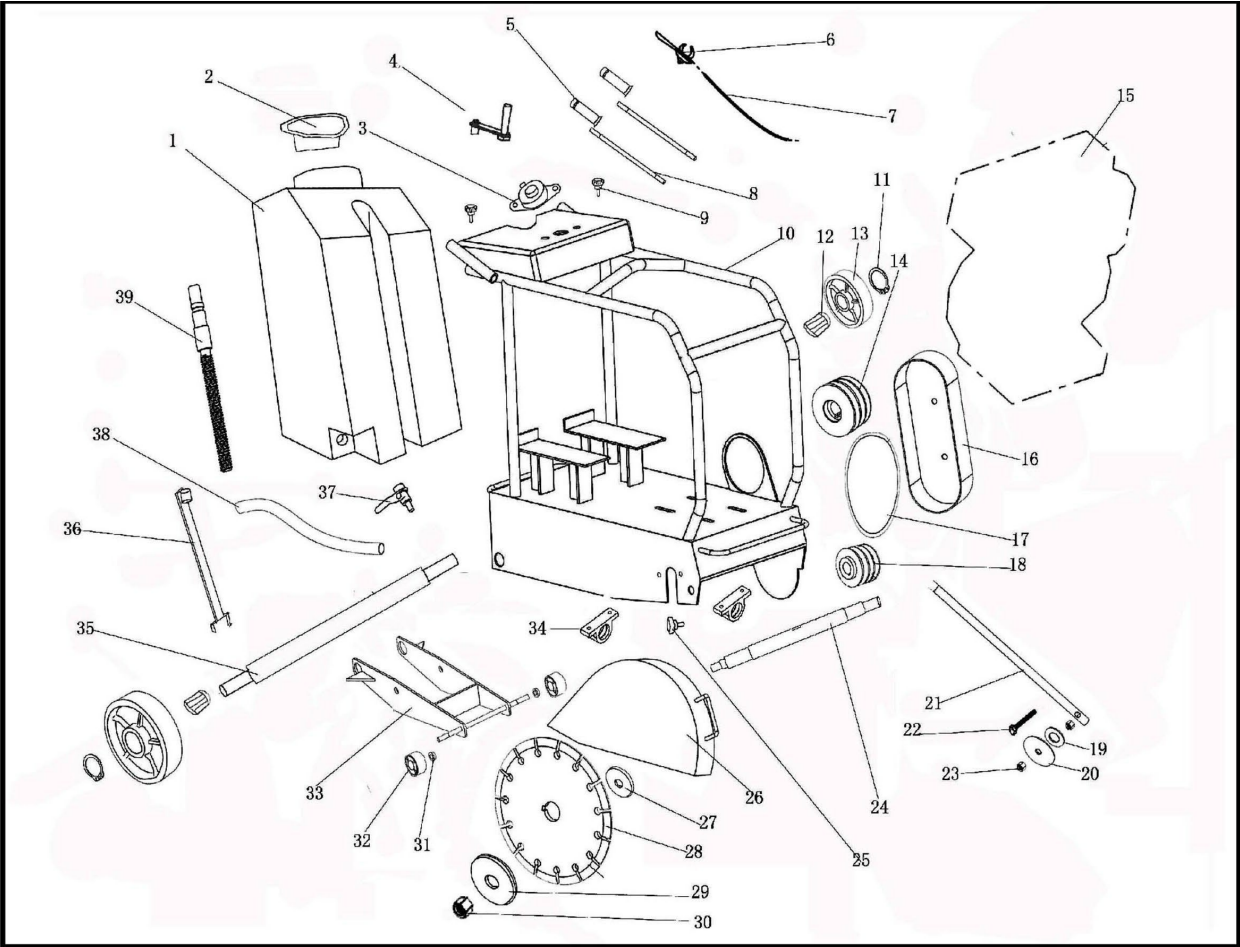
Limpie la máquina antes de comenzar el mantenimiento de lubricación.

Asegúrese de que la máquina esté sobre una superficie firme y nivelada antes de comenzar el mantenimiento. Durante el mantenimiento de lubricación, asegúrese de mantener una limpieza rigurosa en todo momento. Para evitar el riesgo de accidentes, utilice la herramienta correcta para cada trabajo y manténgala limpia. Es mejor drenar el aceite del motor cuando esté tibio, no caliente.

Cualquier aceite derramado deberá limpiarse inmediatamente.

Utilice únicamente recipientes limpios para el aceite y únicamente aceites y grasas LIMPIOS, FRESCOS y de la calidad correcta. El agua, los fluidos, el aceite y los filtros contaminados deben desecharse de forma segura.

IV



NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Tanque de agua	1
2	Tapa del tanque de agua	1
3	Soporte de cojinete	1
4	Mango de rueda	1
5	Empuñadura	2
6	Palanca del acelerador	1
7	Cable del acelerador	1
8	Manejar	2
9	Perilla	3
10	Marco	1
11	Abrazadera	2
12	Cojinete 6205-2RS	2
13	Rueda trasera	2
14	Polea, motor	1
15	Motor	1
16	Funda de cinturón	1
17	Cinturón B31	3
18	Polea de transmisión	1
19	Arandela	1
20	Rueda de puntero	1
21	Brazo puntero	1
22	Tornillo	1
23	Tuerca	1
24	Eje principal	1
25	Perno, protector de la cuchilla	1
26	Protector de cuchilla	1
27	Arandela	1
28	Cuchilla (opcional)	1
29	Juego de bridas de cuchilla	1
30	Tuerca	1
31	Cojinete 6203-2RS	2
32	F. rueda	2
33	Módulo portaequipajes	1
34	Soporte de cojinete	2
35	Eje, rueda derecha	1
36	Conjunto de poste de gato.	1
37	Polla	1
38	Pipa de agua	1
39	Tornillo de elevación	1

